



BP802AR 350P - Embaladora automática mono-bloco com entrada de 90° e barra de selagem

A série BP de embaladoras semiautomáticas e automáticas monobloco com barra de selagem destacam-se pela sua versatilidade. Dependendo dos modelos, esta gama de máquinas de embalagem é particularmente adequada para o embalamento de uma ampla gama de produtos pertencentes a diferentes setores do mercado somente em filme, intercalador + filme ou bandeja + filme.

Equipadas com alimentação a de 90° ou em linha, sistema multi-push e tecnologia de ponta, essas máquinas são perfeitamente e facilmente integradas às linhas de embalagens de filmes encolhíveis. A série BP pode alcançar produções de até 25 pacotes/minuto.

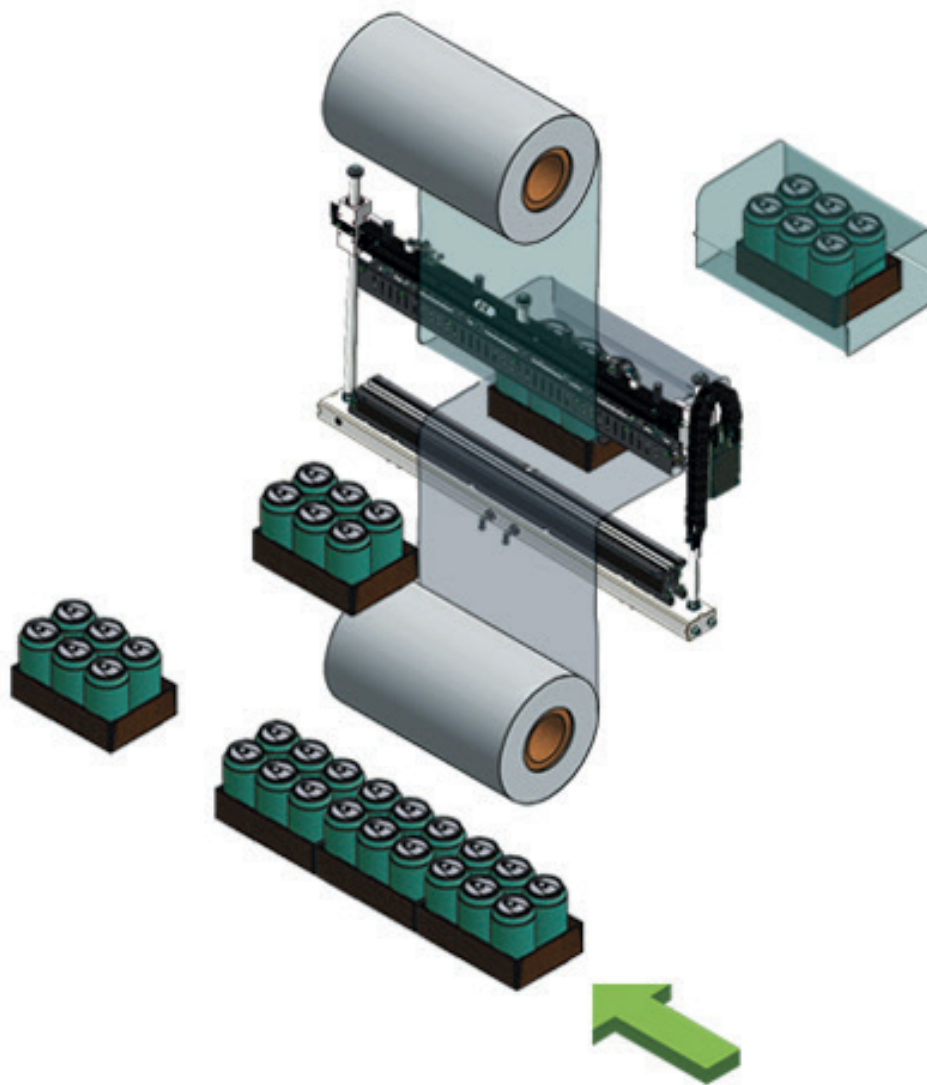
Setores de Mercado

Indústrias de bebidas (leites, águas, refrigerantes, cerveja, vinho, etc.), alimentos em conserva (tomates, picles, molhos, etc.), óleo comestível, grânulos de farinha, açúcar, avicultura (bandejas de ovos), indústrias gráficas, papelarias, indústrias de informáticas, produtos domésticos, aerosóis, cosméticos, farmacêuticas, eletro-eletrônicos, plásticos, madeiras, papééis, shampoo, indústrias mecânicas, lubrificantes, caixas, estantes, logística, terceiros.

Características

Power supply	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Installed power	26900 W
Air pressure	6 Bar
Required air	11,5 NI/p*
Maximum output up to	20 ppm**
Product maximum height	380 mm
Sealing bar	760 mm
Maximum size of film reel	750 x Ø 350 mm
Working board height	945 - 1105 mm
Machine size	3675 x 2500 mm
	h 2105 - 2265 mm
Machine net weight	950 Kg
Advised film: LDPE	20 - 100 µ

Operação



Dados Técnicos

- Seladoras automáticas com entrada de 90°
- Sem coletor automático de embalagens
- Túnel de câmara dupla
- Transportador com entrada de 90° com velocidade ajustável controlada por inversor
- Produto transportado por transportador automático esquerdo ou direito
- Canais de entrada disponíveis: 1, 2
- Focélulas de presença de produto
- Válvula pneumática de alimentação
- Sistema multi-impulso
- Empurrador motorizado controlado por inversor e codificador
- Desenrolamento de filme superior motorizado controlado pelo inversor
- Desenrolamento de filme inferior motorizado
- Modo automático, semiautomático, e de passagem
- Incluído: pés para a fixação da máquina e rodas para as operações de movimentação da máquina, barra de pressão para parar produtos, ventilador na saída do túnel
- Quadro em monobloco
- Barra de selagem pneumática equipada com sensores de segurança
- Cortador pneumático de corte de filme com lâmina fria
- Rolos posicionados nos desenroladores superior e inferior para facilitar o carregamento das bobinas
- Sistema de centragem de bobinas de filme baseado em graduação métrica

- Sistema de controle FLXMOD® equipado com:
 - interface operador Touch screen colorido 7" polegadas wide
 - Plc
 - inverter com circuito de leitura para Encoder integrado
 - módulos de comando IN/OUT
- 50 diferentes ciclos de trabalho memorizáveis
- Fluxo de ar do túnel ajustável por meio de defl ectores independentes
- Transportador de túnel equipado com barras de fibra de vidro resistentes ao calor (patente SMI) e com uma corrente central adicional que assegura que:
 - A rigidez do transportador confere estabilidade aos produtos que passam, para um pacote compacto e bem encolhido
 - As barras transportadoras nunca ficam enferrujadas, como acontece quando se utilizam transportadores metálicos tradicionais
 - A manutenção é fácil e de baixo custo, graças à possibilidade de substituir apenas as barras desgastadas
- Sistema de arrefecimento do forno
- Baixo consumo de energia
- 4.0 industry compliant
- Conformidade com os regulamentos CE