



## HS500 SERVO - Selador automático com selagem contínua box motion

As empacotadoras automáticas “Full Electric” da série HS, projetadas de acordo com os mais avançados conceitos da Indústria 4.0, caracterizam-se por uma ótima relação custo / benefício e modularidade. Na verdade, todos os modelos desta gama podem ser fornecidos com ou sem túnel de retracção.

A série HS com solda contínua com ciclo intermitente ou box motion pode ser utilizado com Poliolefina e Polietileno, Polipropileno mono-camada ou folha plana com o dobrador PX e satisfazer produções de até 7200 pacotes/hora e 9000 pacotes / hora com soluções personalizadas.

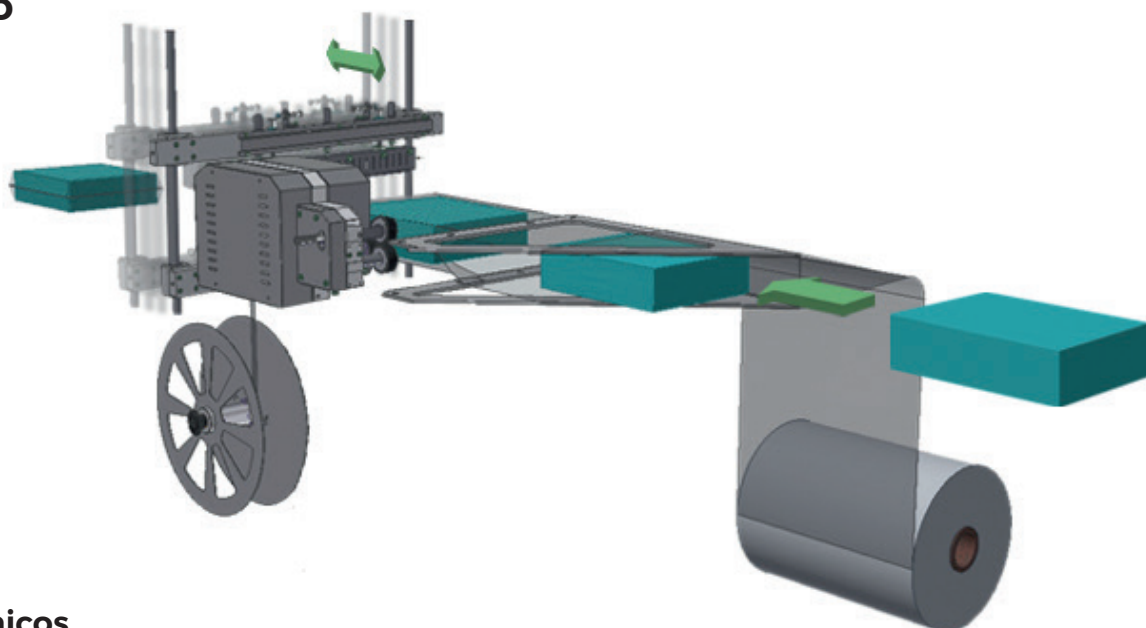
### Setores de Mercado

Padarias, confeitarias, produtos lácteos, frutas e vegetais, peixes, carnes, ovos, indústrias gráficas, papelarias, indústrias de informática, lavanderias, produtos domésticos, brinquedos, cosméticos, farmacêutico, eletro-eletrônico, plásticos, madeiras, papeis, detergentes, indústrias mecânicas, lubrificantes, caixas, estantes, logística, terceiros.

### Características

<b>Power supply</b>	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
<b>Installed power</b>	8500 W
<b>Sealing bar</b>	520 mm
<b>Maximum pack height</b>	200 mm
<b>Speed of conveyors</b>	5 - 40 m/min
<b>Speed up to</b>	7200 pph **
<b>Maximum size of film reel</b>	600 - ø 350 mm
<b>Machine size</b>	2720 x 1875 mm
	h 1505 - 1665 mm
<b>Machine net weight</b>	830 Kg
<b>Usable Films: Polyolefins and Polyethylene</b>	up to 30 µ

## Operação



### Dados Técnicos

- Empacotador automático contínuo FULL ELECTRIC 4.0 com 3 tapetes controlados por servomotor brushless
- Ciclo de trabalho contínuo (movimento da caixa) pela eletrônica de cames auto-configurável
- Barra de selagem cruzada de movimento contínuo com lâmina de selagem revestida a PTFE controlada por servomotor brushless
- Sistema de selagem lateral por fricção com lâmina quente
- Sistema de controle FLXMOD® equipado com:
  - Interface do Operador com Painel PC e tela de toque de 7" colorida com tecnologia PLC user-friendly
  - Seção de potência e controle constituída por:
    - Drivers e inversores para cada motor
    - Módulos de controle IN / OUT com 16 entradas / saídas digitais
    - Módulos de controle de entradas analógicas
    - Módulos de controle de leitura termopar
- Este sistema é capaz de verificar todas as operações, de forma simples e precisa, tais como:
  - Lacuna de produtos controlados automaticamente
  - Verificação eletrônica da tensão do filme
  - Ajuste da altura da barra transversal
  - Duplo ajuste de temperatura de vedação, tanto para o selante longitudinal e transversal
  - Ajuste do tempo de vedação
  - Possibilidade de embalar embalagens individuais ou grupos de produtos
  - Velocidade da correia transportadora controlada eletronicamente
  - Estatísticas do processo
- Sistema de vedação central motorizado
- 50 programas armazenáveis
- Transportador de alimentação liberado do quadrado para facilitar a inserção do filme
- Os sistemas para a guia dianteira e a diminuição da tensão do filme colocado antes da barra transversal
- Ajuste em altura do selante longitudinal
- Botão de emergência
- Consumo de energia reduzido
- Conformidade com os regulamentos CE